

BLASKOPF-SERVICE BEI W&H

Mit unserem umfassenden Blaskopf Service bleibt das Herzstück Ihrer Extrusionsanlage intakt



Warum Blaskopf-Service bei W&H?

Blasköpfe und Feedblöcke bilden das Herzstück Ihrer Extrusionsanlage. Ihr Zustand beeinflusst die Qualität und Produktivität Ihrer Maschine in hohem Maße. Um dauerhaft hochwertige Produkte herzustellen, ist eine regelmäßige Instandhaltung Ihrer Blasköpfe und Feedblöcke unerlässlich.

Mit unserem Service helfen wir Ihnen, das Herzstück Ihrer Extrusionsanlagen fachmännisch und material-schonend zu reinigen und instand zu halten. Aufgrund des umfassenden Know-hows unserer Experten bieten wir Ihnen diesen Service nicht nur für W&H Maschinen, sondern auch für Module anderer Hersteller an.

Mit dem Ziel, die Stillstandzeiten Ihrer Anlage so gering wie möglich zu halten, gehen wir individuell auf Ihre Bedürfnisse ein und erarbeiten für Sie die optimale Lösung. Dabei haben Sie die Möglichkeit einer Reinigung bei Ihnen vor Ort oder einer Reinigung am W&H Hauptsitz in Deutschland. Im Rahmen der Durchführung bei W&H ist die Reinigung mit unserem Pyrolyse-Ofen noch schonender und gründlicher möglich. Durch den einfachen Zugriff auf Ersatzteile können auch kurzfristig Reparaturen und Instandsetzungsmaßnahmen durchgeführt werden.

Ihre Vorteile

- ✓ Erhöhung der Anlagenproduktivität und Sicherung der Produktqualität
- ✓ Fachgerechte, materialschonende Reinigung von Blasköpfen und Feedblöcken
- ✓ Qualifizierte Reparatur und Überholung durch Produktspezialisten
- ✓ Schneller Zugriff auf Produktions- und Ersatzteile beim Service am W&H Standort
- ✓ Reduzierte Stillstandsdauer im Rahmen des Vor-Ort-Service beim Kunden
- ✓ Angebot auch für Module anderer Hersteller
- ✓ Optionale Services: Neubeschichtung (Blaskopfvermietung für Beschichtungszeitraum möglich), mechanische Reinigung, Reparatur und Austausch defekter Teile

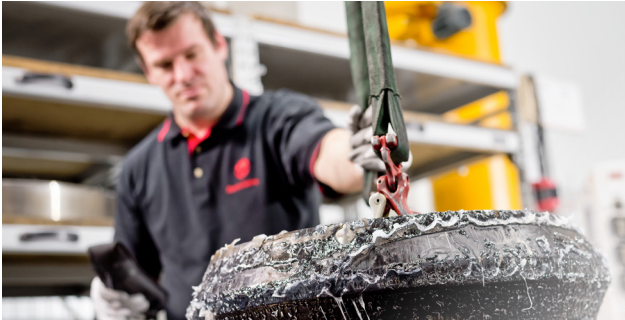


Erfahren Sie mehr über **W&H BLASKOPF SERVICE**:
https://www.wh.group/de/services/on_site_services_maintenance/blaskopf_service/

Auf der Rückseite finden Sie weitere Informationen.



Wie läuft der Blaskopf Service am W&H Hauptsitz in Deutschland ab?



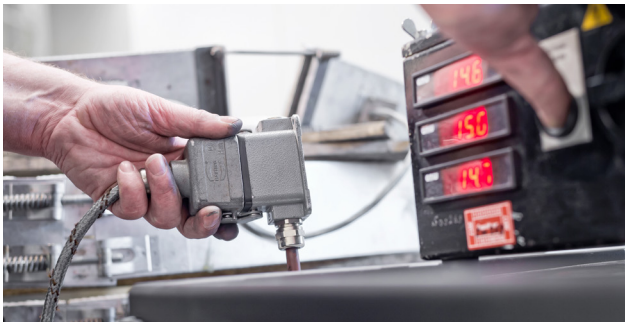
1. Erwärmung und Demontage

Der Blaskopf wird erhitzt und demontiert. Alle Einzelteile werden visuell auf Schäden untersucht.



2. Pyrolyse

Die Einzelteile werden im Pyrolyse-Ofen schonend gereinigt. Anschließend werden sie in einer kontrollierten Kühlkammer sorgfältig abgekühlt.



3. Elektronische Funktionskontrolle

Die Heizelemente und elektronischen Bauteile werden auf ihre Funktionstüchtigkeit überprüft und gegebenenfalls ausgetauscht.



4. Manuelle Reinigung

Kreide-Rückstände werden mit Druckluft entfernt und die einzelnen Bauteile sowie das gesamte Zubehör mechanisch gereinigt.



5. Polieren

Alle gereinigten Bauteile werden von Hand poliert und visuell auf Beschädigungen geprüft. Eine chemische Prüfung kontrolliert den Zustand der Beschichtung.



6. Montage, Messung und Dokumentation

Der Blaskopf wird montiert, vermessen und eingestellt. Dabei werden die Verschleißteile getauscht, defekte Teile repariert oder bei Bedarf ersetzt. Gemeinsam mit einer Dokumentation inklusive Fotos wird der instandgesetzte Blaskopf ausgeliefert.

