

# Zerspanungsmechaniker/-in

## Fachrichtung Dreh- oder Fräsmaschinensysteme

<b>1. Ausbildungsjahr</b>	<b>Academy</b> Grundausbildung Metall (Feilen, Anreißen, Messen, Meißeln, Sägen, Qualitätskontrolle)	<b>Academy</b> Grundausbildung Drehen bzw. Fräsen	<b>Academy</b> Maschinelle Werkstückbearbeitung (Vertiefungsphasen Drehen bzw. Fräsen(Fertigungsaufträge))	
<b>2. Ausbildungsjahr</b>	<b>Academy</b> Tausch der Fachrichtungen Grundausbildung Drehen bzw. Fräsen	<b>Academy</b> Maschinelle Werkstückbearbeitung (Vertiefungsphasen Drehen bzw. Fräsen (Fertigungsaufträge))	<b>Mechanische Fertigung</b> -Meßraum -Werkzeugvoreinstellung	<b>Academy</b> Praktische und theoretische Prüfungsvorbereitung auf die AP Teil 1
			<b>Academy</b> -Pneumatik -Grundausbildung CNC- Maschinen (Anlernen an CNC- Werkzeugmaschinen)	
<b>3. Ausbildungsjahr</b>	<b>Academy</b> Maschinelle Werkstückbearbeitung (Fertigungsaufträge an CNC-Werkzeugmaschinen)		<b>Mechanische Fertigung</b> Einsatz an verschiedenen Werkzeugmaschinen	
<b>4. Ausbildungsjahr</b>	<b>Mechanische Fertigung</b> Maschinelle Werkstückbearbeitung (Fertigungsaufträge an CNC-Werkzeugmaschinen)		<b>Academy</b> Praktische und theoretische Prüfungsvorbereitung auf die AP Teil 2	

### Ausbildungsmodell:

- 3,5 Jahre (Verkürzung um ½ Jahr bei guten Leistungen möglich)
- Im 1. und 2. Jahr  
2 Berufsschultage  
3 Betriebstage
- Ab dem 3. Jahr  
1 Berufsschultag  
4 Betriebstage
- Berufskolleg Tecklenburger Land (<https://www.bktl.de/>)

Ausbildungszeiträume können variieren bedingt durch den individuellen Lernfortschritt des Auszubildenden oder durch die Kapazitätsbeschränkung in den Fachabteilungen.