

TRIUMPH 5 QT

Blockbodenbeutelmaschine



Die **TRIUMPH 5 QT** überzeugt mit hoher Maschinenleistung – auch bei kleineren Auftragsmengen kann **wirtschaftlich** gefertigt werden.



Die TRIUMPH 5 QT wurde von Windmüller & Hölscher auf den Markt gebracht und ist seit 1998 wichtiger Bestandteil des Blockbodenbeutelmaschinen-Programms bei GARANT. Stetige Weiterentwicklung durch GARANT und der Einsatz von SERVO-Technik führt zu einer Reduzierung der Rüstzeit bei Formatwechseln im Vergleich zu anderen Blockbodenbeutelmaschinen um bis zu 50 %.

Bei vielen Kunden ist die Maschine auf Grund der hohen Produktionsgeschwindigkeit, aber auch wegen der vereinfachten Bedienbarkeit beliebt und ideal für die Herstellung von großformatigen Blockbodenbeuteln und Tragetaschen.

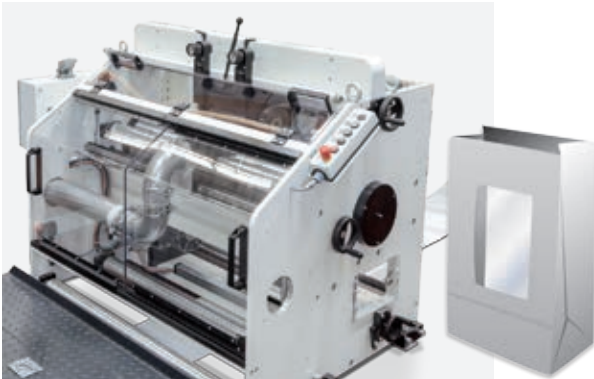
Natürlich kann die TRIUMPH 5 QT mit diversen Zusatzaggregaten sowie Inline-Druckwerk ausgerüstet und damit auf spezielle Anforderungen eingerichtet werden.

Formatbereiche der TRIUMPH 5 QT

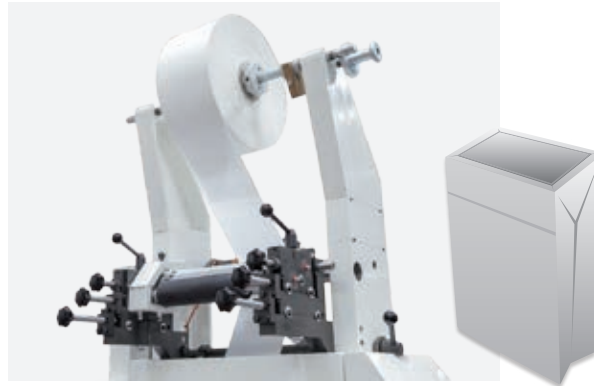
Beutelbreite	180–460 mm
Bodenbreite	70–230 mm
Abschnittlänge	360–770 mm

Optionale Zusatzaggregate

SERVO-Fensterstanze



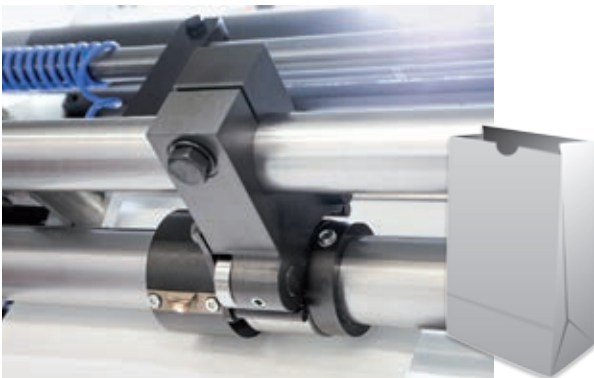
Bodendeckblattaggregat



**Inline-Druckwerk
LINFLEX NL**



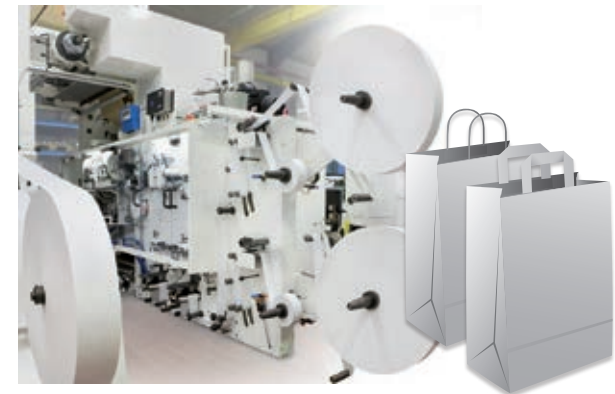
Daumenlochstanze



**Fütterungseinrichtung/
Querklebung**



**Flach- oder
Kordelgriffaggregat**



Formatbereiche aller TRIUMPH-Modelle

		TRIUMPH 2B	TRIUMPH 2-T8	TRIUMPH 3 MR	TRIUMPH 3G	TRIUMPH 5 QT	TRIUMPH 5 XB
Beutelbreite	[mm]	70–230	80–280	105–320	150–320	180–460	320–540
Bodenbreite	[mm]	40–140	50–160	55–180	70–200	70–230	120–350
Abschnittlänge	[mm]	200–470	250–550	240–650	360–770	360–770	420–770
Rollenbreite	[mm]	max. 770	max. 900	max. 1070	max. 1070	max. 1370	max. 1520
Rollendurchmesser	[mm]	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300

Garant Maschinenhandel GmbH

Münsterstraße 91 · 49525 Lengerich · Deutschland · Tel.: +49 5481 809-0 · Fax: +49 5481 809-109
 infos@garant-maschinen.de · www.garant-maschinen.de



GARANT MASCHINEN

MEMBER OF W&H-GROUP